

PERCORSO MECCANICO

- QUALIFICA IeFP - OPERATORE MECCANICO

Addetto alle macchine utensili

PROFILO PROFESSIONALE

L'operatore meccanico, interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

Deve conoscere

- i principi della meccanica, il corretto uso degli attrezzi e le diverse modalità di utilizzo.
- le varie tecnologie e, in particolare, la lavorazione dei vari materiali, il funzionamento delle macchine utensili tradizionali e a controllo numerico e le diverse modalità di attrezzamento.
- le varie tecnologie e, in particolare, la progettazione e l'installazione di impianti termici/sanitari, il corretto uso degli attrezzi e dei materiali, il funzionamento e la manutenzione degli impianti.

Competenze di settore caratterizzanti la figura e il processo di lavoro

PRODUZIONE MECCANICA

- A. Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio e del sistema di relazioni.
- B. Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base delle tipologie di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso.
- C. Monitorare il funzionamento di strumenti ed attrezzature e macchinari, curando la manutenzione ordinaria.
- D. Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali.
- E. Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione
- F. Eseguire la lavorazione di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali.
- G. Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali
- H. Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari gruppi meccanici

DISCIPLINE	1° anno	2° anno	3° anno
Discipline di base (45 %)			
Lingua italiana	3	3	3
Lingua inglese	3	3	2
Storia e società	2	2	2
Matematica	3	3	3
Scienze	2	2	-
Scienze motorie e sportive	2	2	2
Totale discipline di base	15	15	11
Discipline tecnico professionali (55 %)			
T.I.C.M.	-	-	3
Tecnologia meccanica	8 (3)	9 (3)	5(2)
Sistemi e automazione	-	-	4(2)
Disegno CAD	-	-	3 (2)
Officina meccanica, metrologia. Esercitazioni pratiche	8	7	4
Totale discipline tecnico professionali	16	16	19
Religione cattolica o Attività alternative	1	1	1
TOTALE ORE SETTIMANALI	32	32	32
Stage a partire dal secondo anno	Minimo 480 ore/anno		

() Tra parentesi sono indicate le ore di laboratorio in compresenza