



Istituto tecnico – settore tecnologico
Automazione - Chimica - Informatica – Meccatronica

Istituto professionale – settore industria e artigianato
Operatore elettrico – Operatore meccanico

**Agli Allievi
Alle Famiglie**

LABORATORI DI MECCANICA:

NORME DI SICUREZZA E DI PREVENZIONE DEGLI INFORTUNI

Premessa

Chi opera in un laboratorio/reparto di meccanica deve tenere presente di salvaguardare la propria incolumità fisica. La maggior parte degli incidenti derivano da: distrazione, incoscienza, mancanza di serietà o per la troppa sicurezza di sé. È necessario quindi conoscere tutto ciò che è oggetto del proprio lavoro.

Regolamento

Il personale preposto alla conduzione delle attività di laboratorio (Docenti, Assistente Tecnico) è tenuto a rendere edotti gli operatori (allievi) dei rischi e a portare a loro conoscenza le norme essenziali di prevenzione, è inoltre tenuto a disporre ed esigere che si osservino le norme di sicurezza.

Prima di operare in laboratorio l'allievo è a conoscenza:

- ✓ Della disposizione dei locali e delle modalità di accesso;
- ✓ Della segnaletica di sicurezza;
- ✓ Delle strutture che consentono la rapida evacuazione del laboratorio in caso di pericolo;
- ✓ Dell'ubicazione e del funzionamento dei dispositivi di sicurezza e protezione;
- ✓ Delle norme sotto riportate.

Norme fondamentali da osservare durante le lavorazioni al tornio parallelo.

- ✓ Assicurarsi dell'esatto montaggio e serraggio del mandrino, del disco mena-bridia, degli utensili, delle attrezzature e del pezzo prima di mettere in rotazione l'autocentrante.
 - ✓ Assicurarsi che la misura del pezzo su cui lavorare non superi la larghezza dello schermo para schegge montato sul mandrino. Qualora fosse indispensabile utilizzare pezzi più lunghi è obbligatorio utilizzare il para schegge ausiliario.
 - ✓ Non avvicinarsi alla macchina in funzione con indumenti svolazzanti.
 - ✓ Non appoggiare, nel modo più assoluto, la mano sul pezzo in rotazione per controllarne la rugosità superficiale.
 - ✓ Non effettuare misurazioni con calibri o altri strumenti quando il pezzo è in rotazione.
 - ✓ E' severamente vietato effettuare ritocchi con l'ausilio della carta smeriglio o tela abrasiva.
 - ✓ Usare nella raccolta dei trucioli l'apposito uncino.
 - ✓ Spostare l'utensile alesatore il più indietro possibile nel caso si debba estrarre un tampone da un foro filettato.
 - ✓ Smontare l'utensile dalla torretta nel caso si debba effettuare la rotazione della stessa per torniture coniche.
 - ✓ Non lasciare la macchina incustodita durante le lavorazioni dove viene utilizzato l'avanzamento automatico.
 - ✓ In caso di esercitazione realizzata da un gruppo di due allievi per macchina, si raccomanda di utilizzarla uno per volta.
 - ✓ Non appoggiare troppi attrezzi sul ripiano della testa motrice della macchina.
 - ✓ Durante le lavorazioni porsi sempre sulla destra del mandrino.
 - ✓ Provvedere alla pulizia degli schermi di protezione.
 - ✓ Usare gli occhiali personali di protezione.
-

Norme fondamentali da osservare durante le lavorazioni alla fresatrice

- ✓ Assicurarsi dell'esatto montaggio e serraggio del mandrino portafresa, della fresa, della morsa e del pezzo prima di mettere in rotazione il mandrino.
- ✓ Non approssimare troppo viso, mani, spazzole o stracci alla fresa in movimento.
- ✓ Non effettuare misurazioni con calibri o altri strumenti quando l'utensile è in rotazione.
- ✓ Tenere la fresa il più lontano possibile dalla zona di manovra durante il montaggio dei pezzi per poter agire più liberamente.
- ✓ Non lasciare chiavi, martelli o altri oggetti sui bancali della macchina.
- ✓ Non lasciare la macchina incustodita durante le lavorazioni dove viene utilizzato l'avanzamento automatico.
- ✓ In caso di esercitazione realizzata da un gruppo di due allievi per macchina, si raccomanda di utilizzarla uno per volta.
- ✓ Provvedere alla pulizia degli schermi di protezione.
- ✓ Una volta spostato il bancale per predisporlo alla lavorazione ricordarsi sempre di estrarre la leva avanzamento manuale dall'apposita sede.
- ✓ non bloccare o allentare il dado del mandrino portafrese mettendo in moto la macchina.
- ✓ Togliere i trucioli con gli appositi attrezzi senza toccarli con le mani; così pure evitare di maneggiare la fresa a mani nude.
- ✓ Usare gli occhiali personali di protezione.

Norme fondamentali da osservare durante le lavorazioni al trapano

- ✓ Assicurarsi dell'esatto montaggio e serraggio del mandrino, dell'utensile, della morsa e del pezzo prima di avviare la macchina.
- ✓ Non approssimare troppo viso, mani, spazzole o stracci al mandrino in movimento.
- ✓ Non effettuare misurazioni con calibri o altri strumenti quando l'utensile è in rotazione.
- ✓ Usare gli occhiali personali e allacciare le maniche della tuta in modo che siano aderenti ai polsi.
- ✓ In caso di esercitazione realizzata da un gruppo di due allievi per macchina, si raccomanda di utilizzarla uno per volta.
- ✓ Provvedere alla pulizia degli schermi di protezione.
- ✓ Evitare l'uso di guanti protettivi per la possibilità che questi vengano afferrati dalla punta in rotazione.

È severamente vietato non attenersi alle norme sopra citate

L'Addetto S.P.P.
Valerio Di Benedetto

Il Dirigente Scolastico
Maria Chiara Pardi